

TERMO DE REFERÊNCIA

1. Objeto

O presente Termo de Referência tem por objeto a aquisição de carrinhos de transporte manual, tipo carro armazeneiro, destinado à movimentação interna de cargas, volumes, caixas, equipamentos e materiais diversos, visando atender às necessidades operacionais do almoxarifado, unidades administrativas, áreas de apoio logístico e serviços internos da Administração Municipal, conforme condições e especificações técnicas estabelecidas neste Termo de Referência.

2. Justificativa

A aquisição do carrinho de transporte manual justifica-se pela necessidade de otimizar a movimentação interna de materiais e equipamentos utilizados pelas unidades administrativas, especialmente em atividades de almoxarifado, logística interna e apoio operacional.

A utilização desse equipamento possibilita maior segurança, ergonomia e eficiência no transporte de cargas, reduzindo o esforço físico dos servidores e minimizando riscos de acidentes de trabalho decorrentes do transporte manual de volumes.

Além disso, o equipamento contribuirá para agilidade na distribuição de materiais e organização das atividades internas, garantindo melhores condições de trabalho e maior eficiência na execução das rotinas administrativas.

Dessa forma, a aquisição do carrinho armazeneiro mostra-se necessária para assegurar o adequado funcionamento das atividades de apoio logístico da Administração Pública Municipal.

3. Especificações Técnicas

Lote	Item	Especificação	Unidade	Quantidade
2	1	Carrinho de transporte manual tipo carro armazeneiro, estrutura em aço carbono tubular com travessas de reforço, base metálica para carga, capacidade mínima de 300 kg, equipado com 02 rodas pneumáticas em borracha e empunhadura ergonômica para manuseio seguro.	Unidade	04

3.1 Características Técnicas Mínimas

a) Estrutura

- Construção em aço carbono tubular com travessas de reforço estrutural;
- Estrutura resistente, adequada ao transporte de cargas pesadas;
- Acabamento com pintura eletrostática a pó ou pintura industrial anticorrosiva, na cor padrão do fabricante.

b) Base de Carga

- Plataforma inferior metálica fixa integrada à estrutura;
- Dimensões compatíveis com transporte de caixas, embalagens e volumes diversos;
- Superfície antiderrapante ou com borda de contenção.

c) Capacidade de Carga

- Capacidade mínima de 300 kg, comprovada por especificação do fabricante ou etiqueta afixada no equipamento.

d) Rodas

- Mínimo de 02 (duas) rodas;
- Rodas pneumáticas com pneus em borracha;
- Eixo metálico reforçado;
- Diâmetro adequado para deslocamento em pisos internos e externos regulares.

e) Empunhadura

- Alças superiores ergonômicas integradas à estrutura;
- Design que permita o manuseio seguro e confortável pelo operador.

f) Configuração e Operação

- Modelo vertical com sistema de basculamento para deslocamento da carga;
- Operação manual, sem necessidade de alimentação elétrica ou combustível.

4. Requisitos de Qualidade e Segurança

O equipamento deverá:

- Ser novo, sem uso anterior;
- Apresentar estabilidade estrutural, sem folgas, deformações ou soldas defeituosas;
- Possuir bordas e extremidades sem arestas cortantes;
- Atender às normas técnicas aplicáveis e boas práticas de segurança no transporte manual de cargas.

5. Garantia

O equipamento deverá possuir garantia mínima de 12 (doze) meses contra defeitos de fabricação, contados a partir do recebimento definitivo.

6. Acessórios e Itens Inclusos

Deverão acompanhar o equipamento:

- Rodas já montadas no equipamento;
- Manual ou instruções básicas de uso e conservação em língua portuguesa.

7. Local e Condições de Entrega

A empresa Contratada deverá entregar o objeto em até 20 (vinte) dias úteis após a emissão da Nota de Empenho – Santa Maria/RS no endereço do Almoxarifado Central da Prefeitura Municipal de Santa Maria – localizado na BR 158, Nº 545 B - CEP: 97030 – 660 (entre os trevos dos quartéis do boi morto, em frente a Agropecuária Boa Safra); e-mail: almoxarifadocentral@santamaria.rs.gov.br ; Telefone:(55) 3174-1530 – Opção 7.

O equipamento deverá ser entregue:

- Totalmente montado ou com montagem simples, sem necessidade de ferramentas especiais;
- Com transporte e entrega sob responsabilidade da contratada.

8. Fiscal do Contrato

A fiscalização do contrato decorrente deste Termo de Referência ficará sob responsabilidade do servidor Ricardo Braum Schneiders matrícula 19711, Engenheiro Mecânico, designado pela Secretaria responsável.

9. Condições e Prazo de Pagamento

O pagamento será efetuado no prazo de 30 (trinta) dias contados do recebimento da Nota Fiscal pelo fiscal do contrato, estando devidamente atestada quando entregá-la na Secretaria de Município da Fazenda.

10. Obrigações da Contratante


- Receber e conferir o equipamento entregue;
- Atestar a Nota Fiscal após verificação da conformidade do objeto;
- Fiscalizar o cumprimento das condições estabelecidas neste Termo de Referência.

11. Obrigações da Contratada

- Fornecer o equipamento conforme as especificações deste Termo de Referência;
- Garantir a qualidade e integridade do produto fornecido;
- Responsabilizar-se pelo transporte e entrega do equipamento;
- Substituir o produto em caso de defeito ou inconformidade.

12. Sanções

O descumprimento das obrigações assumidas sujeitará a contratada às sanções previstas na legislação vigente, especialmente na Lei Federal nº 14.133/2021.

 Documento assinado digitalmente
RENATA PASE RAVANELLO
Data: 26/03/2026 16:05:17-0300
Verifique em <https://validar.itl.gov.br>